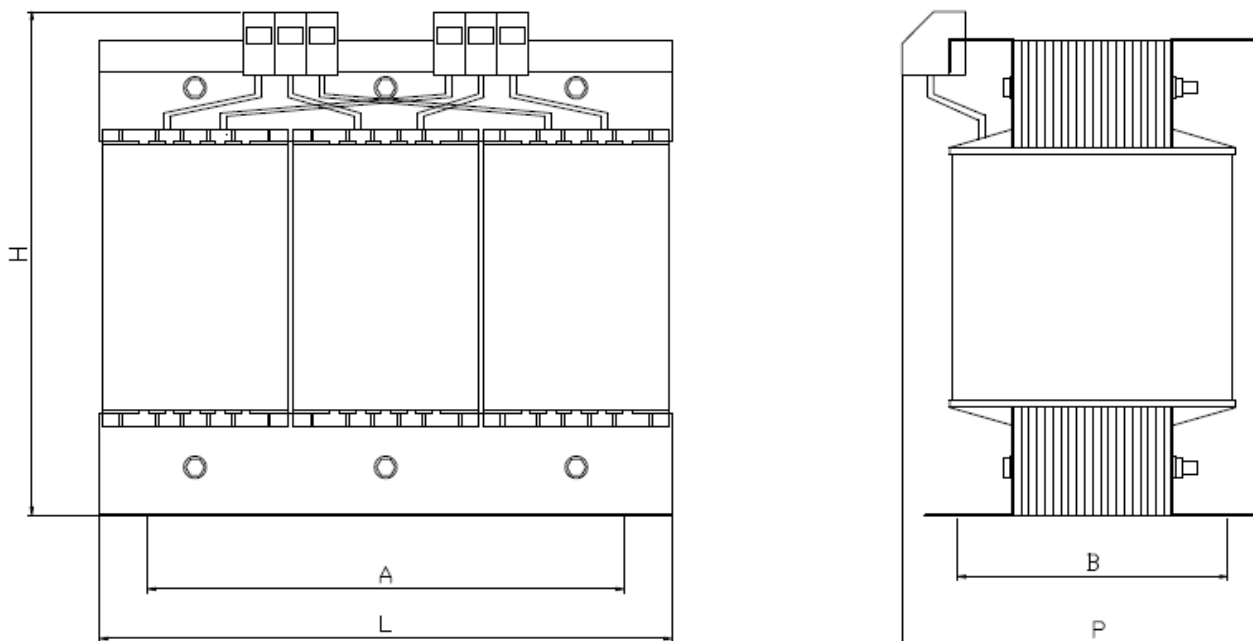


## TRASFORMATORI TRIFASE



**Dati tecnici :** Ingresso 400 V a 50/60 Hz e Uscita 230 V

**Norme di riferimento:** separazione EN 61558-1 (CEI 96-3), comando EN 61558-2-2 (CEI 96-9), isolamento EN 61558-2-4 (CEI 96-8), sicurezza EN 61558-2-6 (CEI 96-7)

**Grado di protezione:** IP00

**Temperatura ambiente:** 35°C

**Classe termica di isolamento:** B (130°C)

**Impregnati in resina tropicalizzante**

**Classe "I":** Obbligo di massa a terra ; **Classe "II":** Isolamento galvanico

POTENZA (VA)	DIMENSIONI (mm)			INTERASSI (mm)		PESO (KG)
	L	H	P	A	B	
300	150	135	120	125	68	5,6
500	180	160	130	150	81	10
750	180	160	140	150	91	11,3
1000	180	160	155	150	106	15
1600	240	220	160	200	96	21,4
3000	300	285	180	250	110	33,5
5000	300	285	180	250	130	44,6
8000	360	335	195	325	135	56
10000	360	335	205	325	145	64
12000	360	335	215	325	155	72
15000	360	335	225	325	165	80

I trasformatori trifase sono realizzati nel rispetto delle normative Europee EN 61558-1 e CEI 96-3, Americane UL 506 e UL 1585 e Canadesi CSA 22.2 n°66, per l'utilizzo nei settori dell'industria elettromeccanica, ed elettromedicale.

La loro costruzione è caratterizzata da tre avvolgimenti primari alla frequenza di 50/60 Hz e da tre avvolgimenti secondari. Molto importanti sono i collegamenti tra gli avvolgimenti - che possono essere a stella, a triangolo o a zig-zag - perché determinano lo sfasamento tra primario e secondario. Nel collegamento a stella il neutro è accessibile al morsetto.

La tensione primaria non deve superare i 1000V in corrente alternata e i 500Hz di frequenza. Tutti i prodotti vengono messi a bagno nella vernice e/o tropicalizzati per una resa migliore e una migliore affidabilità in ambienti umidi.

I nostri prodotti sono interamente realizzati in Italia con materie prime di prima scelta strettamente selezionate per garantire la migliore qualità e sicurezza.

**Il nostro Ufficio Tecnico è qualificato e preparato a soddisfare ogni richiesta proponendo anche soluzioni personalizzate e su misura.**